



---

**División Administración de Personal**

Servicio Administración de Recursos Humanos

Unidad de Selección y Carrera Funcional

---

Montevideo, 15 de mayo de 2009.

**Prueba Práctica del Concurso Abierto de Oposición y Méritos Nº 474-E2/08 - 4 cargos de Técnico Mecánico Automotriz.**

El puntaje máximo de la prueba es 50 puntos. El puntaje mínimo de aprobación es 27.5 puntos.

<b>Cédula</b>	<b>Primera Prueba</b>	<b>Segunda Prueba</b>	<b>Total</b>	<b>Observaciones</b>
1872495	28	45	73	No presentó carpeta de méritos.
2753138	50	40	90	
3005975	31	No se presentó.	31	
3107928	43	50	93	
3758260	28	35	63	
4376064	35	30	65	
4480375	33	28	61	